

SJSP

郑州市市监行政审批服务标准

SJSP/TS 02—2022

特种设备作业人员资格认定

2022-4-15 发布

2022-5-1 实施

郑州市市场监督管理局 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 法律依据 1

5 受理范围 1

6 实施机关 2

7 办理条件 2

8 申请材料 3

9 办理证件 5

10 办理时限 5

11 收费依据及标准 5

12 办理流程 5

13 咨询辅导 6

14 表单 6

附录 A（规范性） 特种设备安全管理和作业人员证样本 7

附录 B（规范性） 办理流程 8

附录 C（规范性） 相关表格 10

参考文献 21

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由郑州市市场监督管理局提出。

本文件由郑州市市场监督管理局行政审批服务标准化工作领导小组办公室归口。

本文件起草单位：郑州市市场监督管理局。

本文件主要起草人：张辉、郑红丽、刘凤江、陈小虎、程晓霞、刘彬彬、杨颖、康乐乐、豆海龙。

特种设备作业人员资格认定

1 范围

本文件规定了郑州市市场监督管理局办理全市特种设备作业人员资格认定行政服务事项办理流程、要求等工作程序。

本文件适用于郑州市行政审批事项目录管理的特种设备作业人员资格认定。

2 规范性引用文件

本文件无规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1

行政审批事项

指列入郑州市行政审批事项目录管理的特种设备作业人员资格认定。

3.2

特种设备作业人员

特种设备作业人员是指，锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械（不包括起重机械司索作业人员、起重机械地面操作人员和遥控操作人员）、客运索道、大型游乐设施、场（厂）内专用机动车辆等特种设备的作业人员及其相关管理人员。从事房屋建筑工地和市政工程工地起重机械、场（厂）内专用机动车辆作业及其相关管理的人员除外，起重机械司索作业人员、起重机械地面操作人员和遥控操作人员除外。

4 法律依据

5 受理范围

5.1 申请人

特种设备作业人员

5.2 申请范围

郑州市范围（航空港区、巩义市除外）申请从事锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道、电梯、起重机械（不包括起重机械司索作业、地面操作和遥控操作）、场（厂）内专用机动车辆、大型游乐设施、客运索道等特种设备的作业及其相关管理的许可。从事房屋建筑工地和市政工程工地起重

机械、场（厂）内专用机动车辆作业及其相关管理和省级发证的除外。

6 实施机关

6.1 名称

郑州市市场监督管理局、各县（市）市场监督管理局

6.2 类别

行政机关

6.3 权限

市局负责全市特种设备作业人员考核发证，各县（市）市场监督管理局负责辖区内 A 类特种设备作业人员（管理人员）考核发证

7 办理条件

7.1 初次申请条件

应符合下列条件：

- a) 年龄 18 周岁以上且不超过 60 周岁，并且具有完全民事行为能力；
- b) 无妨碍从事作业的疾病和生理缺陷，并且满足申请从事的作业项目对身体条件的要求；
- c) 具有初中以上学历，并且满足相应申请作业项目要求的文化程度；
- d) 符合相应的考试大纲的专项要求。

依据：《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）十四条。

7.2 复查换证条件

《特种设备安全管理和作业人员证》每 4 年复审一次。持证人员应当在复审期届满的 1 个月以前，向工作所在地或者户籍（户口或者居住证）所在地的发证机关提出复审申请。应符合下列条件：

- a) 年龄不超过 65 周岁（焊工年龄不超过 55 周岁）；
- b) 持证期间，无违规作业、未发生责任事故；
- c) 持证期间，《特种设备安全管理和作业人员证》的聘用记录中所从事持证项目的作业时间连续中断未超过 1 年；
- d) 重新考试合格或者按照《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSGZ6002-2010）附件 A 的 A8，附件 B 的 B7 复审抽考合格（适用于焊工作业复审）；
- e) 无妨碍从事作业的疾病和生理缺陷，并且满足申请从事的作业项目对身体条件的要求（适用于焊工作业复审）。

依据《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）二十六条、《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSGZ6002-2010）第二十七条。

7.3 补证条件

应符合下列条件：

- a) 证件遗失或损毁的;
- b) 向发证部门提出补办申请;
- c) 持证人身份证件。

依据《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）第三十四条。

8 申请材料

8.1 初次申请

初次申请应按表1提供申请材料。

表1

序号	提交材料名称	格式或内容要求	原件/ 复印件	份数	纸质/ 电子文档	审查要点
1	《特种设备作业人员资格申请表》	内容可打印或手写、填写应完整准确，申请人本人签字	原件	1	纸质/ 电子文档	作业项目与《特种设备目录》一致
2	近期 2 寸正面免冠白底彩色照片	近期照片	原件	2	纸质/ 电子文档	/
3	身份证明	无	原件/ 复印件	1	纸质/ 电子文档	年龄 18 周岁以上且不超过 60 周岁
4	学历证明	复印在一张纸上	原件/ 复印件	1	纸质/ 电子文档	管理人员须高中（中专）以上学历；其他作业人员须初中以上学历；学历证书、证明由毕业学校出具
5	体检报告（申请锅炉作业、叉车司机需提供）	无	原件/ 复印件	1	纸质/ 电子文档	内容符合相应考核大纲要求
备注	委托考试机构组织考试，由考试机构提交申请人考试结果通知单，并对考试结果负责。					
依据	《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）第三章第十四条、第十五条。					

8.2 复审

复审应按表2提供申请材料。

表2

序号	提交材料名称	格式或内容要求	原件/ 复印件	份数	纸质/ 电子文档	审查要点
1	《特种设备作业人员资格复审申请表》或《特种设备焊接操作人员资格复审申请表》（适用焊工作业复审）	内容可打印或手写、填写应完整准确，申请人本人签字	原件	1	纸质/ 电子文档	作业项目与《特种设备目录》一致
2	《特种设备安全管理和作业人员证》	有效期届满的 1 个月以前提出复审申请	原件	1	纸质/ 电子文档	工作或者户籍（户口或者居住证）所在地在复审机关辖区内
3	《特种设备焊接操作人员焊绩记录表》（适用焊工作业复审）	内容可打印或手写	原件	1	纸质/ 电子文档	内容完整、准确
4	《特种设备焊接操作人员考试基本情况表》（适用焊工作业复审）	内容可打印或手写	原件	1	纸质/ 电子文档	（1）当焊接设备和仪表、试件用母材、焊材与烘干、试件加工与尺寸、检验人员资质、焊接操作人员执行焊接工艺、考场纪律都合格时，监考人员才能签字确认；（2）对于第二次及以后复审考试项目，应当说明用于该焊接操作人员证上未考的项目范围。
5	焊接操作技能考试检验记录表（适用焊工作业复审）	内容可打印或手写	原件	1	纸质/ 电子文档	内容完整、准确
备注	1. 年龄不超过 65 周岁（焊工年龄不超过 55 周岁）； 2. 持证期间，无违规作恶、未发生责任事故；聘用记录中所从事持证项目的作业时间连续中断未超过 1 年； 3. 焊工作业复审需重新考试合格或者按照《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSGZ6002-2010）附件 A 的 A8，附件 B 的 B7 复审抽查合格。委托考试机构组织考试，并对考试结果负责； 4. 手工焊工或者焊机操作工中断特种设备焊接作业 6 个月以上，再使用该焊接方法进行特种设备焊接作业前，应当复审抽查。					
依据	《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）第二十五条、第二十六条。《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSGZ6002-2010）第二十六条，《市场监管总局关于特种设备行政许可优化准入服务和加强事中事后监管措施的公告》（2019 第 8 号）附件 1 第一条第三款。					

8.3 补证

补证应按表2提供申请材料。

表3

序号	提交材料名称	格式或内容要求	原件/ 复印件	份 数	纸质/ 电子文档	审 核 要 求
1	补办申请	A4 纸打印, 本人签字压印	原件	1	纸质	申请由本人签字, 包含遗失或者损毁的书面声明
2	身份证明	本人身份证明(可共享获取时无需提供)	原件	1	纸质	与作业人员网上公示信息一致
3	2 寸正面免冠照片	近期照片	原件	1	纸质	/
备注	1. 新证件注明“此证补发”; 2. 所有申请材料须 A4 纸打印或复印, 并按照顺序排列提交。					
依据	《特种设备作业人员考核规则》(TSG Z6001-2019)第三十四条。					

9 办理证件

9.1 证件名称

特种设备安全管理和作业人员证。

9.2 有效期限

4 年。

9.3 证件样本

特种设备安全管理和作业人员证(见附录 A)。

10 办理时限

10.1 法定办理时限

新申请办理时限 25 个工作日, 复审办理期限 10 个工作日。

10.2 承诺办理时限

3 个工作日。

11 收费依据及标准

不收费。

12 办理流程

12.1 外部流程图（见附录 B 图 B.1）。

12.2 内部流程图（见附录 B 图 B.2）。

13 咨询辅导

13.1 咨询辅导途径

13.1.1 窗口咨询：郑州市政务服务大厅商事登记区域。

13.1.2 电话咨询：0371-67581109。

13.1.3 窗口和电话咨询时间：上午 09:00—12:00 下午 13:00—17:00。

13.1.4 网上咨询：<http://www.hnzwfw.gov.cn>。

各县（市）市场监管部门应当在本级政务服务大厅、政务服务网站及本部门门户网站，公布咨询窗口地址、咨询电话、咨询时间及咨询网址。

13.2 咨询回复时限

13.2.1 窗口咨询

当场回复（无法当场答复的 2 个工作日回复）。

13.2.2 电话咨询

当场回复（无法当场答复的 2 个工作日回复）。

13.2.3 网上咨询

4 个工作日回复。

14 表单

14.1 特种设备作业人员资格申请表（见附录 C 表 C.1）。

14.2 特种设备作业人员资格复审申请表（见附录 C 表 C.2）。

14.3 特种设备焊接操作人员考试申请表（见附录 C 表 C.3）。

14.4 特种设备焊接操作人员复审申请表（见附录 C 表 C.4）。

14.5 特种设备焊接操作人员焊绩记录表（见附录 C 表 C.5）。

14.6 特种设备焊接操作人员考试基本情况表（见附录 C 表 C.6）。

14.7 金属材料焊接操作技能考试检验记录表（见附录 C 表 C.7）。

14.8 非金属材料焊接操作技能考试检验记录表（见附录 C 表 C.8）。

附录 A
(规范性)

特种设备安全管理和作业人员证样本

A.1 特种设备安全管理和作业人员证样本如下：

特种设备安全技术规范		TSG Z6001—2019																	
附件 A																			
特种设备安全管理和作业人员证(样式)																			
<p style="text-align: center;">中华人民共和国 特 种 设 备</p> <p style="text-align: center;">安 全 管 理 和 作 业 人 员 证</p>	<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>1. 本证件第一页持证人照片处应当加盖首次发证机关印章，否则无效。</p> <p>2. 有效期届满的 1 个月以前，持证人应申请办理复审。逾期未复审或复审不合格，作业项目到期失效。</p> <p>3. 证件编号指居民身份证号等身份证件号。</p>																		
封面	封二																		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">(近期 2 寸正面 免冠白底彩色 照片)</p> <p style="text-align: center;">加盖发证 机关印章</p> </div> <p>姓 名: _____</p> <p>证 件 编 号: _____</p> <p>发 证 机 关: _____</p> <p style="text-align: center; margin-top: 20px;">(二维码区域)</p>	<p style="text-align: center;">考试合格作业项目(取证)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 10%;">项目 代号</th> <th rowspan="2" style="width: 20%;">有效期</th> <th style="width: 20%;">发证机关(章)</th> </tr> <tr> <th style="width: 50%;">批准日期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>自 年 月 至 年 月</td> <td style="text-align: center;">年 月 日</td> </tr> <tr> <td></td> <td>自 年 月 至 年 月</td> <td style="text-align: center;">年 月 日</td> </tr> <tr> <td></td> <td>自 年 月 至 年 月</td> <td style="text-align: center;">年 月 日</td> </tr> <tr> <td></td> <td>自 年 月 至 年 月</td> <td style="text-align: center;">年 月 日</td> </tr> </tbody> </table>			项目 代号	有效期	发证机关(章)	批准日期		自 年 月 至 年 月	年 月 日		自 年 月 至 年 月	年 月 日		自 年 月 至 年 月	年 月 日		自 年 月 至 年 月	年 月 日
项目 代号	有效期	发证机关(章)																	
		批准日期																	
	自 年 月 至 年 月	年 月 日																	
	自 年 月 至 年 月	年 月 日																	
	自 年 月 至 年 月	年 月 日																	
	自 年 月 至 年 月	年 月 日																	
第 1 页	第 2 页~第 4 页																		

附录 B
(规范性)
办理流程图

B.1 外部流程图见图 B.1。

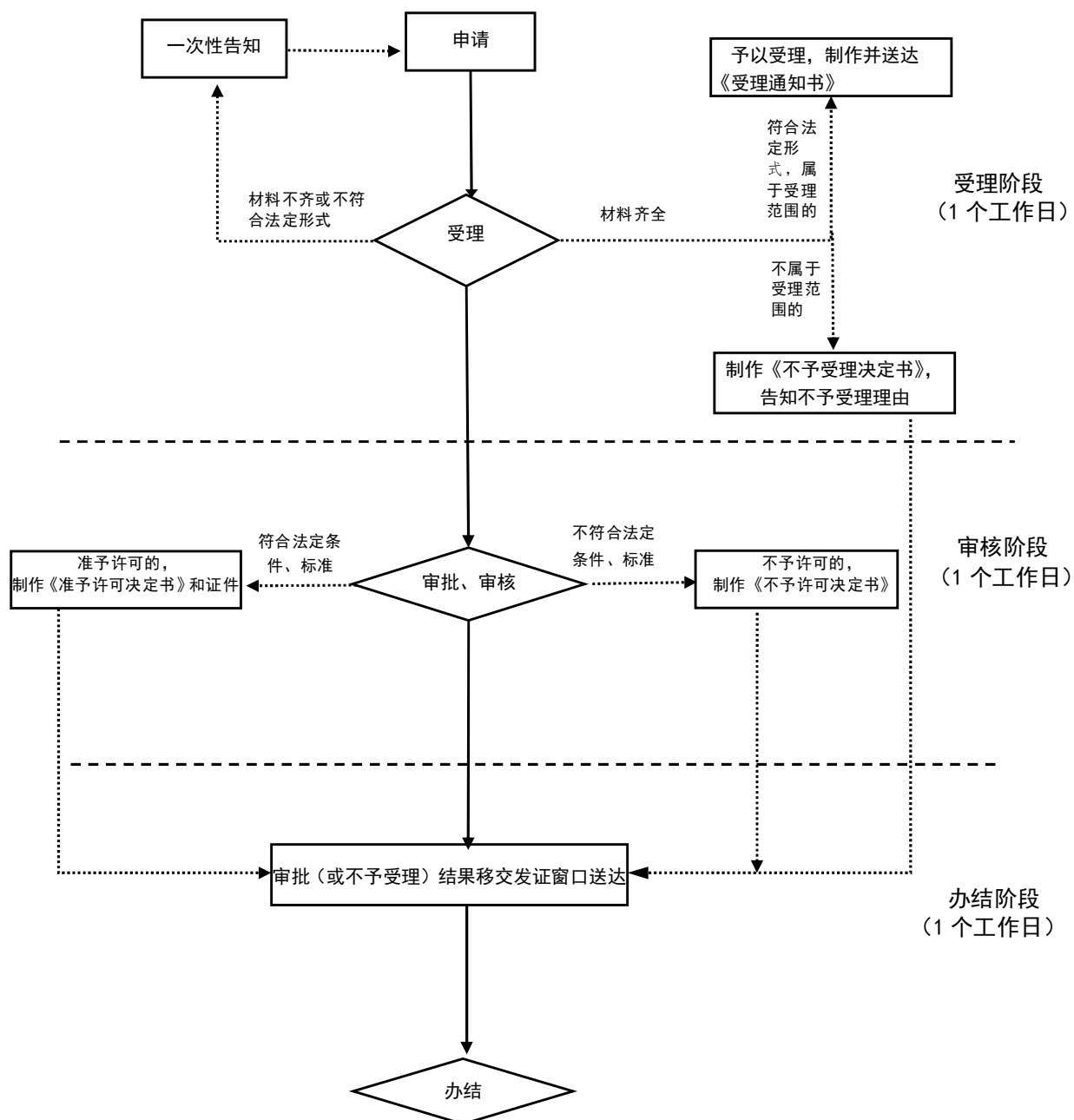


图 B.1 外部流程图

B.2 内部流程图见图 B. 2。

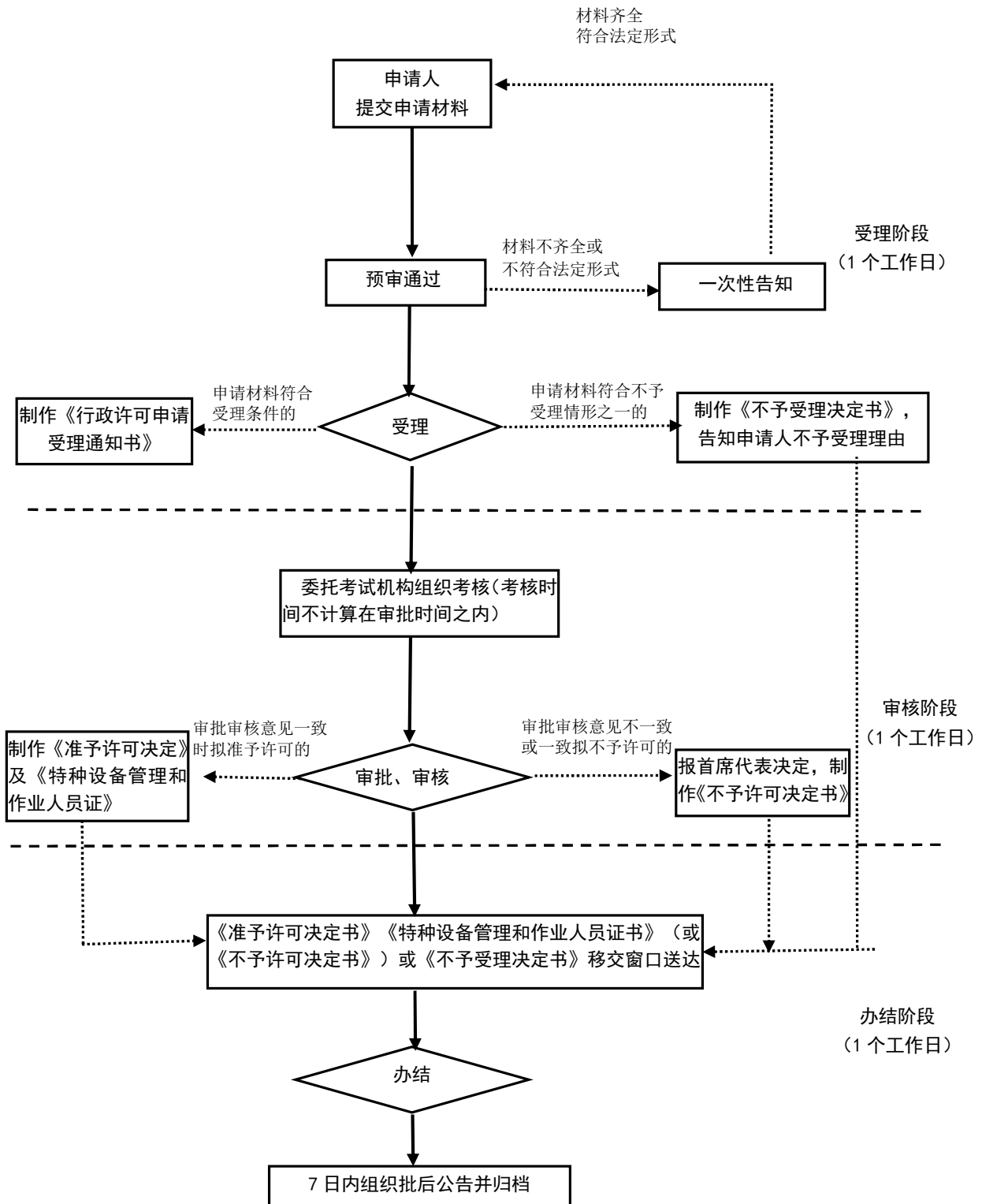


图 B. 2 内部流程图

附录 C
(规范性)
相关表格

表 C.1 特种设备作业人员资格申请表样式如下：

特种设备作业人员资格申请表

姓名		性别		(近期 2 寸正面 免冠白底彩色照 片)
身份证号		文化程度		
工作单位				
工作单位地址				
通讯地址				
邮 编		联系电话		
申请作业项目			申请项目代号	
工 历 作 简				
相 关 资 料	<input type="checkbox"/> 身份证明(复印件 1 份) <input type="checkbox"/> 学历证明 (毕业证复印件 1 份) <input type="checkbox"/> 体检报告 1 份 (含视力、色盲、四肢健全、身体无运动功能障碍等身体健康证明)			
用 人 单 位 意 见	(申请人在非户籍的工作所在地申请时需填写本栏) <div style="text-align: right;">用人单位(加盖公章): 年 月 日</div>			
本人声明, 以上填写信息及所提交的资料均合法、真实、有效, 并承诺对填写的内容负责。 <div style="text-align: right;">申请人签字 : 年 月 日</div>				

注：申请人在网上申请的，填报申请表后打印盖章签字并扫描上传。

表 C.2 特种设备作业人员资格复审申请表样式（适用焊工作业以外项目）如下：

特种设备作业人员资格复审申请表

姓名		性别		(近期 2 寸正面 免冠白底彩色照片)
通讯地址				
文化程度		邮政编码		
身份证号		联系电话		
复审作业项目		复审项目代号		
证书编号		首次发证日期		
用人单位				
单位地址				
单位联系人		联系电话		
持证期间 作业经历				
复审资料	<input type="checkbox"/> 《特种设备安全管理和作业人员证》原件及复印件			
自我承诺	持证期间是否发生过违章作业行为和责任事故：			
	<input type="checkbox"/> 未发生过 <input type="checkbox"/> 发生过			
本人声明，以上填写信息及所提交的资料均合法、真实、有效，并承诺对填写的内容负责。 <div style="text-align: center;"> 申请人（签字）： 年 月 日 </div>				

表 C.3 特种设备焊接操作人员考试申请表样式如下：

特种设备焊接操作人员考试申请表

申请人姓名		性别		照片
申请考试性质	<input type="checkbox"/> 首次考试 <input type="checkbox"/> 重新考试 <input type="checkbox"/> 补考 <input type="checkbox"/> 增项 <input type="checkbox"/> 抽考			
通信地址				
学历		邮政编码		
公民身份号码		联系电话		
申请操作技能考试项目				
用人单位（或者培训机构）名称				
单位地址				
单位联系人		联系电话		
是否委托考试机构办理取证手续： <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				
工作简历				
用人单位（或者培训机构）意见	申请人安全教育和培训情况： 申请人独立承担焊接工作的能力： <div style="text-align: right;">（单位公章） 年 月 日</div>			
相关材料	<input type="checkbox"/> 身份证（复印件，1份）； <input type="checkbox"/> 2寸正面近期免冠照片（2张）； <input type="checkbox"/> 毕业证书（复印件）或者学历证明（1份）； <input type="checkbox"/> 满足焊接作业所要求的含有视力、色盲等内容的身体健康的自我承诺。 声明：本人对所填写的内容和所提交材料的真实性负责。 <div style="text-align: center;">申请人（签字）： 日期：</div>			

注：用人单位（或培训机构）应当明确申请人经过安全教育和培训情况，并且确认申请人独立承担焊接工作的能力。

表 C.4 《特种设备焊接操作人员复审申请表》样式（适用焊工作业项目）如下：

特种设备焊接操作人员复审申请表

申请人姓名		性别		照片
通信地址				
学 历		邮政编码		
公民身份号码		联系电话		
原发证机关				
发证机关地址				
证书编号		发证日期		
申请复审考试项目	上次考试时间	申请复审考试项目	上次考试时间	
是否委托考试机构办理取证手续： <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				
用人单位				
单位地址				
单位联系人		联系电话		
工作简历				
自我承诺	持证期间是否发生过违章作业行为和责任事故：			
	<input type="checkbox"/> 未发生过 <input type="checkbox"/> 发生过			
相关材料	<input type="checkbox"/> 《特种设备作业人员证》（原件）； <input type="checkbox"/> 《特种设备焊接操作人员焊绩记录表》（原件）； <input type="checkbox"/> 焊接操作人员焊接操作技能考试检验记录表（原件）。 声明：本人对所填写的内容和所提交材料的真实性负责。 <div style="text-align: right;"> 申请人(签字)： _____ 日期： _____ </div>			

注：（1）申请人应当经过安全教育和培训，并且无违规、违法等不良记录。

（2）如果申请复审作业项目较多，可另附页。

表 C.5 《特种设备焊接操作人员焊绩记录表》样式（复审焊工作业时需提供）如下：

特种设备焊接操作人员焊绩记录表

用人单位（公章）：_____

焊接操作人员姓名：_____

公民身份证号码：_____

《特种设备作业人员证》编号：_____

记录表编号：

产品名称与编号	焊缝编号	合格项目代号	填表人与施焊日期
			月 日
			月 日
			月 日
			月 日
			月 日
违规、违法记录			

焊接检验员：

日期：

焊接责任工程师：

日期：

姓名: _____ 考试编号: _____

16

表 C.8 非金属材料焊接操作技能考试检验记录表样式如下：

非金属材料焊接操作技能考试检验记录表

姓名： 考试编号：

试件类别	<input type="checkbox"/> 热熔对接焊大（小）试件		机动化程 度	<input type="checkbox"/> 机动 <input type="checkbox"/> 自动	
	<input type="checkbox"/> 热熔对接焊三通试件				
	<input type="checkbox"/> 电熔连接焊承插试件			<input type="checkbox"/> 自动	
	<input type="checkbox"/> 电熔连接焊鞍形试件				
焊机名称	热熔焊机		型 号		
	电熔焊机		型 号		
管 材	规 格				
	材料级别	<input type="checkbox"/> PE80 <input type="checkbox"/> PE100	标准尺寸	<input type="checkbox"/> SDR11 <input type="checkbox"/> SDR17.6	
管 材	规 格				
	材料级别	<input type="checkbox"/> PE80 <input type="checkbox"/> PE100	标准尺寸	<input type="checkbox"/> SDR11 <input type="checkbox"/> SDR17.6	
热熔对接焊过程评定 试件编号：					
项目号	评定项目	评定结果	项目号	评定项目	评定结果
1	焊接前准备	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	4.1	测量拖动压力	MPa
1.1	清洁接头		4.2	检查间隙	mm
1.2	测量电压	v	4.3	检查错边	
1.3	热板检查		4.4	检查夹紧	
1.4	热板预热（10min）		5	端面平整吸热	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
2	装夹焊件	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	5.1	端面平整压力	MPa
2.1	设置吸热、冷却时间	s/min	5.2	圆周卷边	
2.2	清洁管表面		5.3	吸热计时	S
3	铣削焊按面	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	6	切换对接	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3.1	放铣刀锁安全锁		6.1	切换时间	s
3.2	形成连续屑		6.2	冷却时间	min
3.3	降压、开机架、停刀		7	拆卸	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
3.4	清屑		7.1	降压松夹具	
4	测量拖动压力与检查	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格			

续表

[illegible]

续表

热熔对接焊大(小)试件拉伸试验			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
热熔对接捧三通试件附压试验			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
电熔连接焊承插试件挤压剥离试验 (DN<90mm)			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
电熔连接焊承插试件拉伸剥离试验 (DN>90mm)			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
电熔连接焊鞍形试件挤压剥离试验 (DN<225mm)			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
电熔连接焊鞍形试件撕裂剥离试验 (DN>225mm)			
试件编号		报告编号	
试验日期		试样编号	<input type="checkbox"/> -1; <input type="checkbox"/> -2; <input type="checkbox"/> -3;
检测结果		试验结论	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
检验员:		日期:	
<p>本考试机构确认该焊接操作人员按照《特种设备焊接操作人员考试细则》进行焊接操作技能考试试件检验, 数据正确, 记录无误。</p> <p>该项目焊接操作技能考试结果评为: (合格、 不合格)。</p> <p>评定人员: _____ 日期: _____</p> <p>考试机构技术负责人: _____ 日期: _____</p> <p style="text-align: right;">(考试机构名称)</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>			

附试验报告

参 考 文 献

- [1] 《郑州市人民政府关于印发优化市场监管营商环境若干措施的通知》（郑政文〔2020〕61号）。
- [3] 《关于印发赋予县（市）255项郑州市经济社会管理权限工作实施方案的通知》（郑编〔2021〕31号）。
- [4] 《中共河南省委 河南省人民政府 关于推进新发展格局下河南县域经济高质量发展的若干意见（试行）的通知》（豫发〔2021〕23号）。
- [5] 《特种设备作业人员监督管理办法》（国家质检总局令 第140号）。
- [6] 《特种设备焊接操作人员考核细则》（TSG Z6002-2010）。
- [7] 《特种设备作业人员考核规则》（TSG Z6001-2019）。
- [8] 《市场监管总局关于特种设备行政许可优化准入服务和加强事中事后监管措施的公告》（2019第8号）。
- [9] 《特种设备安全监察条例》（国务院令 第373号 2003年6月1日起施行）。
- [10] 《特种设备安全法》（中华人民共和国主席令（第四号）2014年1月1日起施行）。
-